

Émulseur Fluoroprotéinique SKUM FP3% EG

Description

L'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3% EG associe une protéine hydrolysée et des tensioactifs fluorochimiques, des stabilisateurs de mousse (sels métalliques), des bactéricides, des inhibiteurs de corrosion, des dépresseurs de point de congélation et des solvants pour assurer une meilleure lutte contre le feu et la vapeur pour les incendies d'hydrocarbures de classe B. Cet émulseur à base de protéines est destiné à des applications de lutte contre l'incendie puissantes ou douces en solution de 3% dans de l'eau douce, salée ou dure.

La solution de mousse SKUM FP3% EG met en œuvre deux mécanismes de suppression:

- La couverture de mousse bloque l'alimentation en oxygène du carburant et élimine la vapeur de carburant. Les agents moussants à base de protéines produisent une couverture de mousse avec de très bonnes stabilité à la chaleur et résistance à la combustion.
- La teneur en eau de la solution de mousse produit un effet de refroidissement contribuant à l'extinction de l'incendie.

PROPRIÉTÉS PHYSIOCHIMIQUES TYPES À 20 °C

Aspect	Liquide brun transparent
Densité	1.12 ± 0.02 g/ml
pH	6.0 – 8.0
Indice de réfraction	1.3950 minimum
Viscosité*	6.0 ± 4.0 cSt
Sédiment**	≤ 0.25%
Point d'écoulement	≤ - 12 °C
Point de congélation	≤ - 15 °C

*Viscosimètre Cannon-Fenske

**Protocole EN1568:2008

La formule de l'émulseur Émulseur Fluoroprotéinique SKUM FP3% EG contient des substances chimiques fluorées C6 à chaîne courte, obtenues par télomérisation qui ne produisent pas de PFOS.

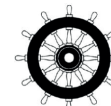


010043

Agréments, homologations et normes

L'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3% EG est approuvé, répertorié et homologué sous les spécifications et normes suivantes, ou satisfait à leurs exigences:

- Norme UL 162, Émulseurs liquides concentrés
- EN 1568:2008
 - Chapitres 1, 3
- OMI MSC.1/Circ. 1312
- MED Modules B et D



Application

L'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3% EG est destiné à être utilisé pour les incendies de combustibles hydrocarbonés de classe B à faible solubilité dans l'eau tels que le pétrole brute, les essences, les carburants diesel et les carburants d'aviation. Il ne convient pas pour une utilisation sur des carburants polaires présentant une importante solubilité dans l'eau, tels que l'alcool méthylique et éthylique, l'acétone et la méthyléthylcétone.

Cet émulseur peut également être utilisé conjointement avec des agents chimiques secs pour fournir une performance d'extinction d'incendie encore meilleure. Cet émulseur ne peut être utilisé qu'avec des dispositifs de refoulement à aspiration d'air.

Remarque : La version en langue anglaise du présent document est la version officielle. Si ce document est traduit dans une autre langue que l'anglais et qu'une différence est constatée entre la version en langue anglaise et la traduction, la version en langue anglaise prévaudra.

L'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3% EG peut être idéal pour les applications fixes, semi-fixes et de lutte d'urgence contre l'incendie telles que :

- Les réservoirs de stockage d'hydrocarbures
- Les installations industrielles/de traitement d'hydrocarbures
- Aires de confinement de liquides inflammables
- Systèmes d'aménagement marins sur docks et embarqués
- Activités à basse température

Propriétés moussantes

L'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3% EG peut être appliqué efficacement avec des équipements de refoulement de mousse à aspiration d'air les plus conventionnels à une dilution de 3% dans l'eau douce, salée ou dure.

Le taux d'expansion varie en fonction des caractéristiques de performance de l'équipement. Les dispositifs de refoulement à aspiration d'air produisent des rapports d'expansion de 6:1 à 12:1, en fonction du type de dispositif et du débit. Les rapports d'expansion classiques des chambres à mousse varient entre 5:1 et 7:1.

CARACTÉRISTIQUES DE MOUSSE TYPES** (eau douce et eau salée)

Taux de dosage	3%
Ratio d'expansion	≥ 7.0
Temps de vidange 25% (min: sec)	≥ 5:00
Temps de vidange 50% (min: sec)	≥ 9:00

**selon EN 1568-3, protocole 2008

Dosage

La plage de température de fonctionnement recommandée pour le concentré fluoroprotéinique SKUM FP3% se situe entre - 10 °C et 60 °C. Cet émulseur concentré peut être correctement dosé à l'aide de la plupart des dispositifs de dosage en ligne correctement calibrés, tels que:

- Dispositifs de dosage à pompe à pression équilibrés et calibrés en ligne
- Réservoirs à vessie à pression équilibrée et régulateurs de débit
- Doseurs de type autour de la pompe
- Doseurs en ligne fixes ou portables de type venturi
- Buses manuelles avec tubes d'évacuation/plongeurs fixes

Remisage et manipulation

L'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3% EG doit être conservé dans son emballage d'origine (cuves, fûts ou seaux en PEHD) ou dans un équipement de système d'extinction à mousse recommandé, tel qu'indiqué dans le bulletin technique de Johnson Controls intitulé Stockage des émulseurs. Le produit doit être maintenu dans la plage de températures recommandée. Si l'émulseur gèle pendant le transport ou le stockage, le caractère utilisable du produit peut être totalement restauré par la décongélation et un mélange doux.

Les facteurs qui influent sur l'efficacité à long terme de l'émulseur incluent l'exposition et les variations de température, les caractéristiques du récipient de stockage, l'exposition à l'air, l'évaporation, la dilution et la contamination. La durée de vie effective de l'émulseur SKUM FP3% EG peut être maximisée par des conditions de stockage optimales et une manipulation correcte. Les émulseurs SKUM ont démontré une performance efficace de lutte contre l'incendie avec des contenus stockés dans l'emballage d'origine dans des conditions correctes pendant plus de 10 ans.

Il n'est pas recommandé de mélanger l'émulseur SKUM FP3% EG avec d'autres émulseurs fluoroprotéiniques pour un stockage à long terme. Des émulseurs de genres différents (c'est-à-dire les AFFF et les fluoroprotéinés) ne doivent pas en aucune circonstance être mélangés ensemble. Il est conseillé d'utiliser ce produit conjointement avec des produits émulseurs de lutte contre les incendies contenant des fluoroprotéines à 3% comparables pour une réponse immédiate.

Compatibilité avec les matériaux de construction

Pour éviter la corrosion, ne jamais utiliser des tuyaux et raccords galvanisés en contact avec de l'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3% EG non dilué. Certains matériaux tels que les tuyaux en fer noir sont également déconseillés en raison de la corrosivité et de la teneur en solides des agents à base de protéines. Se reporter au Bulletin technique de Johnson Controls intitulé Matériaux de construction acceptables pour obtenir des recommandations et des conseils concernant la compatibilité de l'émulseur avec les matériaux de construction courants dans l'industrie des mousses anti-incendie.

Inspection

L'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3% EG doit être inspecté régulièrement conformément à la norme NFPA 11, EN 13565-2 ou à toutes les autres normes applicables. Un échantillon représentatif de l'émulseur doit être envoyé aux Services d'analyse des mousses de Johnson Controls ou à un autre laboratoire qualifié pour une analyse qualité selon la norme en vigueur. D'ordre général, une inspection annuelle et une analyse d'échantillon suffisent, sauf si le produit a été exposé à des conditions inhabituelles.

Assurance qualité

L'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3% EG est soumis à des contrôles de qualité stricts tout au long de sa production, de l'inspection des matières premières à l'arrivage aux essais sur produits finis, et est fabriqué dans une installation certifiée ISO 9001:2008.

Informations de commande

L'émulseur fluoroprotéinique SKUM FP3 % EG est livré en seaux, fûts, cuves. ou en vrac.

Réf.	Description	Poids d'expédition	Volume du contenant
F503181C2	Seau de 20 L	22.1 kg	0.0285 m ³
F503181C1	Seau de 25 L	27.45 kg	0.0329 m ³
F503181D1	Fût de 200 L	218.5 kg	0.2477 m ³
F503181T1	Cuves de 1000 L	1100 kg	1.398 m ³

Pour les commandes en vrac, consultez votre représentant de compte.

Fiches de données de sécurité (FDS) disponibles à www.skum.com.

Si un produit moussant est libéré dans l'atmosphère, il convient de déployer des efforts en vue de contrôler, de contenir et de récupérer le produit déchargé afin de l'éliminer correctement, tout en respectant la législation, la réglementation et les codes en vigueur. Des informations complémentaires concernant l'utilisation, la décharge et l'élimination des mousses extinctrices sont disponibles sur le site www.skum.com.

Remarque: Les valeurs converties de ce document sont fournies uniquement à titre d'information sur les dimensions et ne correspondent pas aux mesures réelles.

SKUM et les noms des produits figurant dans le présent document sont des marques et/ou des marques déposées. Tout usage non autorisé est strictement interdit.